

Equipos ideales para el **sector de la salud, laboratorios en general e industria** para procedimientos de control microbiológico, tomas de muestreo, zonas de pesadas; y en una multitud de procesos científicos: desde fecundaciones in vitro hasta la realización de análisis clínicos o el cultivo de tejidos.



## Equipos:

### Cabinas de flujo laminar

Hornos / Muflas digitales de alta temperatura

### Cabinas de bioseguridad clase II tipo A2

Incubadoras

Cabinas de PCR

### Cabinas extractoras de gases

Cámaras climáticas

### Shakers incubadoras digitales

Bioreactores / Fermentadores

## Aplicaciones:

- Laboratorios en general, hospitales, universidades, centros de investigación, industrias, entre otros.



**Equipadas con filtro HEPA**  
con eficiencia de un 99.99%



**Seguridad**  
Protección total al producto  
y proceso



**Normas internacionales**  
NSF/ANSI49, EN12469  
ISO 14644- 7, UL 61010-1  
Cumplimiento **OMS**.



mercadeo@bplmedical.com







+601 338 1028






www.bpl.co



@BPL

REF / Descripción	Características	Imagen del producto - Optima series
<p><b>Cabinas de flujo laminar digitales</b></p> <p>Las Cabinas de flujo laminar ofrecen <b>protección al producto y al proceso</b> que realice el operador, por medio de su respectivo <b>filtro HEPA</b> (High Efficiency Particulate Air) Principal con eficiencia <b>99.99% partículas 0.3 um.</b></p> <p>Tipos: <b>Cabinas de flujo laminar Verticales / Cabinas de flujo laminar Horizontales</b> <b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de flujo</b> Flujo laminar horizontal y vertical</p> <p><b>Protección</b> Producto y proceso</p> <p><b>Calidad de aire</b> ISO 5 (Opcional filtro ULPA calidad de aire ISO 3)</p>	 <p>Cabinas de flujo laminar horizontal</p>  <p>Cabinas de flujo laminar vertical</p>
<p><b>Cabinas de Bioseguridad clase II tipo A2</b></p> <p>Las cabinas de Bioseguridad proporcionan protección total al producto, proceso, operador y medio ambiente, por medio de su respectivo filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) principal y secundario con eficiencia de 99,99% partículas 0,3 um.</p> <p><b>Aplicación:</b> Protección total al proceso, producto, operador y medio ambiente (No apta para trabajo con radionúclidos, productos químicos volátiles y productos químicos tóxicos).</p> <p>Tipos: <b>Cabinas de flujo laminar Verticales / Cabinas de flujo laminar Horizontales</b> <b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de recirculación</b> 70% recirculación y 20% renovación</p> <p><b>Calidad de aire</b> <b>ISO 5 clase 100</b></p> <p>2 Filtros HEPA 99.99% 0,3 µm H14</p> <p><b>Panel de control con clave</b> Ventilador, luces fluo y UV, corriente</p>	<p><b>Imagen del producto</b></p> 
<p><b>Cabinas de Bioseguridad clase II tipo A2</b></p> <p>Las cabinas de Bioseguridad Clase II Tipo B2 son aptas para trabajar con grupo de riesgo 1, 2 y 3 y su diseño está hecho para procesos y experimentos donde no es permitido recirculación de aire filtrado debido a la presencia de químicos dentro del proceso, los cuales no filtra el equipo y pueden volverse un riesgo para la muestra y el operador. Equipo apto para uso de cantidades significativas de radio nucleídos y productos químicos volátiles.</p> <p><b>Aplicación:</b> Protección total al proceso, producto, operador y medio ambiente.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de recirculación</b> 70% recirculación y 20% renovación</p> <p><b>Calidad de aire</b> <b>ISO 5 clase 100</b></p> <p>2 Filtros HEPA 99.99% 0,3 µm H14</p> <p><b>Panel de control con clave</b> Ventilador, luces fluo y UV, corriente</p>	<p><b>Imagen del producto</b></p> 






REF / Descripción	Características	Imagen del producto - Optima series
<p><b>Cabina Bioseguridad para citotóxicos</b></p> <p>Otorga un grado de protección clase II, protección total al producto, proceso, operador y medio ambiente, esta cabina está diseñada para manipular y preparar drogas citotóxicas. Este gabinete funciona de forma parecida a la clase IIA2 pero adicional debajo del área de trabajo tiene integrado un filtro HEPA, reduciendo el grado de contaminación en áreas internas de la cabina y permite cambiar el filtro con seguridad sin necesidad de descontaminar todo el equipo. <b>Aplicación:</b> Procesamiento de fármacos citotóxicos / antineoplásicos.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de recirculación</b> 70 % De recirculación 30 % de renovación</p> <p><b>Tipo de flujo</b> Flujo laminar vertical</p> <p><b>Inclinación</b> 10° Para ergonomía</p> <p><b>Velocidad promedio de succión (Cortina de seguridad)</b> &gt;0.50m/s (30 m/min) bajo norma NSF 49.</p>	
<p><b>Cabina segura para PCR activo con descontaminación UV</b></p> <p>Las cabinas PCR marca JPinglobal son fáciles de ubicar en cualquier laboratorio por sus dimensiones. El equipo crea un ambiente ideal para muestras de PCR por medio de su filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) con eficiencia 99.99% partículas 0.3 um, asegurando la descontaminación del material a trabajar. El flujo de aire filtrado atraviesa verticalmente la cabina de PCR.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de recirculación</b> 70% recirculación y 20% renovación</p> <p><b>Calidad de aire</b> <b>ISO 5 clase 100</b></p> <p>2 Filtros HEPA 99.99% 0,3 µm H14</p> <p><b>Panel de control con clave</b> Ventilador, luces fluo y UV, corriente</p>	
<p><b>Cabina Bioseguridad CLASE III</b></p> <p>Es un equipo totalmente cerrado y hermético con filtración ULPA a la salida de aire, caja de paso y guantes de manga larga, ofreciendo la mejor protección al producto, proceso, operador y medio ambiente contra aerosoles bio- peligrosos o infecciosos. Equipo adecuado para trabajo con niveles de bioseguridad 1, 2, 3 y 4. Incluye Pass Box.</p> <p><b>Aplicación:</b> Protección de operador, producto y medio ambiente contra aerosoles infecciosos – bio-peligrosos y agentes en nivel de bioseguridad 1, 2, 3 y 4</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Tipo de flujo</b> Flujo laminar vertical</p> <p><b>Inclinación</b> 10° Para ergonomía</p> <p><b>Seguridad de construcción</b> Diseño de presión negativa</p> <p><b>Filtros</b> Tres (3) filtros ULPA 99.9995% partículas 0.12µm</p>	




REF / Descripción	Características	Imagen del producto - Optima series
<p><b>Horno de secado para laboratorio de convección forzada automática - digital</b></p> <p>Pueden funcionar en rangos desde +5 °C de la temperatura ambiente, hasta 300 °C, con una resolución de lectura de 1 °C y desviación del setpoint máxima de ± 3 °C lo cual los hace idóneos, para tareas que van desde el secado de productos hasta la esterilización. Cuentan con ventiladores mecánicos aislados impulsados por motores mediante acoples mecánicos, lo cual brinda una larga vida útil al motor, al mantenerlo a temperaturas seguras para su funcionamiento.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +5°C hasta 300°C.</p> <p><b>Resolución del control de temperatura</b> ±0.1°C.</p> <p><b>Sensor de temperatura</b> PT100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos</p> <p><b>Tipo de convección</b> Forzada</p>	
<p><b>Horno de secado para laboratorio de convección natural automática - digital</b></p> <p>Los hornos de convección natural, pueden funcionar en rangos desde +5 grados de la temperatura ambiente, hasta 300 grados, lo cual los hace idóneos, para tareas que van desde el secado de productos hasta la esterilización, siendo muy adecuados para aquellas aplicaciones donde la turbulencia de aire, sea un inconveniente.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +5°C hasta 300°C.</p> <p><b>Resolución del control de temperatura</b> ±0.1°C.</p> <p><b>Sensor de temperatura</b> PT100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos</p> <p><b>Tipo de convección</b> Conveccion natural - Por gravedad.</p>	
<p><b>Horno de vacío automática - digital</b></p> <p>Los hornos de vacío son una forma muy eficaz de eliminar el de humedad de exceso una sustancia mediante el efecto combinado de una elevada y una presión reducida temperatura Cuando se reduce la presión en torno a la sustancia, se produce más evaporación a menor temperatura. Si se realiza el secado a mayor temperatura, al reducir la presión la evaporación será más rápida.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +20°C hasta 200°C</p> <p><b>Fluctuación de temperatura</b> + -1°C</p> <p><b>Resolución de temperatura</b> 0,1 hasta 99,9 °C y 0,5 a partir de 100 °C</p> <p><b>Lectura digital</b> Equipo digital por medio de microprocesador y pantalla TOUCH a todo color</p>	



REF / Descripción	Características	Imagen del producto - Optima series
<p><b>Mufla automática - digital</b></p> <p>La mufla es un horno diseñada para alcanzar temperaturas muy altas, con estabilidad a alta teemperatura. utilizan resistencias calefactoras de alta calidad, tipo Kanthal® tipo A1 de gran durabilidad y estabilidad físico - mecánica. permite temperaturas de hasta 1200 °C y posee un excelente coeficiente de trasmisión térmica y excelente aislamiento librede PVC todo esto nos permite obtener una baja conductividad termica hacja el exterior y rápida transferencia hacia el interior</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> de 300°C hasta 1200°C.</p> <p><b>Termocupla</b> Tipo K</p> <p><b>Calentamiento</b> Kanthal A1 – Elementos de calentamiento</p> <p><b>Rampas</b> rampas y memoria incorporada (5 programas de 10 segmentos cada uno).</p>	
<p><b>Mufla plus con puerta de elevación vertical automática - digital</b></p> <p>Mufla plus de apertura horizontal – Equipo digital de alta temperatura multipropósito hasta 1200°C. Aplicaciones: Alta temperaturas para uso general en laboratorios (calcínación, determinación de solidos suspendidos)</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Puerta</b> De elevación vertical (puerta no hermética para gas).</p> <p><b>Rango de temperatura</b> De 100°C a 1.200°C</p> <p><b>Temporizador</b> Temporizador y alarma 99 Horas 59 minutos (retardo y carrera continua) Muestra el estado de error temporizador de finalización</p>	
<p><b>Horno - mufla tubular automática digital</b></p> <p>Los hornos de vacío son una forma muy eficaz de eliminar el de humedad de exceso una sustancia mediante el efecto combinado de una elevada y una presion reducida temperatura Cuando se reduce la presión en torno a la sustancia, se produce más evaporación a menor temperatura. Si se realiza el secado a mayor temperatura, al reducir la presión la evaporación será más rápida.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +20°C hasta 200°C</p> <p><b>Fluctuación de temperatura</b> +/-1°C</p> <p><b>Resolución de temperatura</b> 0,1 hasta 99,9 °C y 0,5 a partir de 100 °C</p> <p><b>Lectura digital</b> Equipo digital por medio de microprocesador y pantalla TOUCH a todo color</p>	



REF / Descripción	Características	Imagen del producto - Optima series
<p><b>Cámara climática con tecnología peltier automatica - digital</b></p> <p>Las cámaras climáticas vienen en dos tipos: Cámara de clima por tecnología Peltier de 0 a 70°C y humedad de 10 a 90% O Cámara climática por compresor de -10 a 60°C humedad de 10 a 80%. <b>Aplicación:</b> Estudios o ensayos con los que verifican el comportamiento, la durabilidad, calidad de productos y materiales expuestos a dichas condiciones climáticas.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> (Sin humedad) Ajustable de 0 a + 70°C. (Con humedad) Ajustable de +5 a + 70°C</p> <p><b>Resolucion del control de temperatura</b> ±0.1°C</p> <p><b>Calentamiento y refrigeración</b> Sistema de calentamiento y refrigeración por medio de PELTIER de última tecnología Alto ahorro de energía por tecnología Peltier</p>	
<p><b>Cámara climática - compresor (temperatura de -10 a + 60°C; humedad 10 – 80%)</b></p> <p>Cámara climática – Tecnología compresor - 108 L. (TEMPERATURA DE -10 A + 60°C; HUMEDAD 10 – 80%) Incluye Salida USB para registro de datos en PC. / Equipo de sobre mesa</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de Temperatura</b> sin humedad ajustable de -10 a + 60°C</p> <p><b>Rango de temperatura con Humedad</b> +10 a 60°C</p> <p>Rango de Humedad activa <b>de 10 – 80 %</b></p> <p><b>Puerto</b> USB y LAN</p> <p><b>Interior</b> acero inoxidable 304</p>	
<p><b>Cámara de humedad (De 20 a 95% humedad y temperatura ambiente +7 hasta 90°C)</b></p> <p>Cámara de humedad –Calentamiento por todas las caras - 105 L. (TEMPERATURA AMBIENTE +7 A + 90°C; HUMEDAD 20 – 95%). Incluye Salida USB para registro de datos en PC. / Equipo de sobre mesa</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>+7 sobre la temperatura ambiente hasta +90 °C</b></p> <p><b>Resolución del indicador</b> 0.1%</p> <p><b>Rango de Humedad activa</b> de 20 – 95 %</p> <p><b>Precisión de ajuste de humedad</b> 0.5 % rh</p> <p><b>Humedad</b> mediante evaporador</p> <p><b>Puerto</b> USB y LAN</p>	



REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Cámara de foto estabilidad digital - automática</b></p> <p>Las cámaras climáticas vienen en dos tipos: Cámara de clima por tecnología Peltier de 0 a 70°C y humedad de 10 a 90% O Cámara climática por compresor de -10 a 60°C humedad de 10 a 80%. <b>Aplicación:</b> Estudios o ensayos con los que verifican el comportamiento, la durabilidad, calidad de productos y materiales expuestos a dichas condiciones climáticas.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Con luces prendidas 5°C hasta 45°C Con luces pagadas -5°C hasta 45°C</p> <p><b>Sensores de temperatura</b> 2 sondas PT100 para control de temperatura</p> <p><b>Rango de temperatura ampliable inferior</b> (Conectando chiller opcional) Con luces prendidas -10°C Con luces pagadas -25°C</p>	
<p><b>Shaker incubadora digital - automática</b></p> <p>La incubadora Shaker proporciona un rango de temperatura y agitación muy amplio, es usada para preparar reacciones para fermentadores o biorreactores, cultivo de bacterias, levaduras y plantas en entornos controlados, al tener la cubierta transparente permite observar con facilidad los cultivos y en cualquier momento poder acceder a ellos abriendo la tapa. Con esta incubadora Shaker podrá controlar la velocidad, temperatura y tiempo de trabajo.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Ubicación</b> Equipo de sobre mesa</p> <p><b>Tipo de movimiento</b> Orbital</p> <p><b>Sistema de movimiento orbital</b> Tres ejes sincronizados – sistema anti vibratorio calibrado en maquina con regulación vibratoria</p> <p><b>Diámetro de la orbita</b> 18 mm</p> <p><b>Velocidad de movimiento</b> De 50 a 300 rpm</p>	
<p><b>Shaker incubadora digital - automática ( incubadora orbital apilable hasta 3 niveles)</b></p> <p>Las incubadoras con agitación son una combinación de incubadoras tradicionales y un agitador de laboratorio que se utilizan para incubar y agitar muestras simultáneamente. Son ideales para trabajos de laboratorio en cultivos celulares, aireación celular y experimentos de solubilidad. Cada nivel se vende por separado*</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Agitación Orbital</b> 2.5cm (1 in.)</p> <p><b>Movimiento orbital</b> 25 – 400 rpm</p> <p><b>Pantalla Digital</b> Touch a todo color Programar y visualizar la velocidad. Programar y visualizar el tiempo (ajuste de Minutos y Horas)</p> <p><b>Temporizador</b> de 1 Minuto a 99 Horas 59 Min / Continuo</p>	



## REF / Descripción

### Shaker incubadora refrigerada digital - automática

Este modelo es recomendado para el cultivo celular, estudios de solubilidad, los procedimientos de extracción, de purificación de plásmido, mezcla general, suspensiones bacterianas, coloración y decoloración, los procedimientos de lavado, las hibridaciones, la expresión de proteínas, bacterias, entre otros.

Tipo: shaker incubadora refrigerado movimiento orbital (apilable hasta 3 niveles, cana nivel se vende por separado)

**\*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles\***

## Características

### Ubicación

Equipo de sobre mesa o apilable en 3 niveles

### Tipo de movimiento

Orbital

### Rango de temperatura

5°C hasta 70°C

### Velocidad de movimiento

De 50 a 300 rpm

## Imagen del producto



## REF / Descripción

### Shaker digital - automática

Alta tecnología que garantiza funcionamiento silencioso, bajas vibraciones, suave aceleración y desaceleración para disminuir el riesgo de derrames mediante el control de velocidad PID, se ajusta fácilmente de **50 a 300 rpm**. Además, cuenta con un sistema de recuperación automática cuando es interrumpido.

**\*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles\***

## Características

### Ubicación

Equipo de sobre mesa

### Tipo de movimiento

Orbital

### Sistema de movimiento orbital

Tres ejes sincronizados – sistema anti vibratorio calibrado en maquina con regulación vibratoria.

## Imagen del producto



## REF / Descripción

### Shaker digital - automática (reciproco horizontal)

Alta tecnología que garantiza funcionamiento silencioso, bajas vibraciones, suave aceleración y desaceleración para disminuir el riesgo de derrames mediante el control de velocidad PID, se ajusta fácilmente de **50 a 300 rpm**. Además, cuenta con un sistema de recuperación automática cuando es interrumpido.

**\*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles\***

## Características

### Ubicación

Equipo de sobre mesa

### Tipo de movimiento

Reciproco – Horizontal

### Pantalla

Pantalla digital LCD

### Temporizador

A partir de 1 Minuto a 99 Horas 59 Min / Continuo.

## Imagen del producto







REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Biorreactor/fermentador - sistema avanzado</b></p> <p>Biorreactor para cultivos celulares o microbianos el cual mide y controla las siguientes variables: PH, OD, agitación, temperatura, anti espumante, nivel y turbidez; por medio de su pantalla touch a todo color. Frasco del Biorreactor/fermentador. Construcción en vidrio de borosilicato con chaqueta térmica de agua (Enchquetado) y fondo toriesférico.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Pantalla</b> TOUCH-SCREEN a todo color de 10 Pulgadas para operación y control de módulo principal</p> <p><b>Mantenimiento y calibración inmediato</b> El fermentador se puede calibrar y controlar utilizando una conexión por WIFI globalmente</p>	
<p><b>Estación de patología automática – digital</b></p> <p>Garantiza un entorno libre de contaminantes al cortar y preparar tejidos histológicos, los valores de formalina son filtrados por medio de filtros de carbón activado. El sistema funciona con recirculación y no tiene que estar conectado a una unidad de escape de aire.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Superficie de trabajo</b> Incluida Lavado continuo y regulable en acero inoxidable con suave inclinación para fácil lavado</p> <p><b>Tabla para cortes</b> De alta densidad para cortes patológicos</p> <p><b>Barra</b> Magnética para instrumentos</p>	
<p><b>Incubadora para laboratorio - convección natural automática - digital</b></p> <p>Diseñadas para la incubación de substratos sensibles a la sequedad y además sustancias a base de polvos con alta eficiencia , precisión y cumpliendo con los estándares nacionales e internacionales de funcionamiento y construcción, todo este sistema de equipos cuenta con control microprocesado, visualizando el tiempo y la temperatura programada vs la actual.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +5°C hasta 105°C</p> <p><b>Resolucion del control de temperatura</b> ±0.1°C</p> <p><b>Temperatura máxima</b> 105°C</p> <p><b>Temperatura mínima</b> Temperatura ambiente +5°C.</p>	




REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Incubadora para laboratorio - convección forzada automática - digital</b></p> <p>Ofrecen altas temperaturas, precisión y mejor homogeneidad y estabilidad. La convección forzada reduce significativamente el calentamiento, estabilización y tiempos de recuperación. Estas incubadoras son recomendadas para cargas completas o aperturas frecuentes de puerta.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +5°C hasta 105°C</p> <p><b>Resolución del control de temperatura</b> ±0.1°C</p> <p><b>Sensor de temperatura</b> PT100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos.</p>	
<p><b>Incubadora refrigerada para laboratorio – tecnología peltier automática – digital</b></p> <p>Usa la tecnología en sistemas de refrigeración y calentamiento con un excelente ahorro energético. El rango de temperatura está entre 0° hasta 70°C y su ventilador homogeniza el ambiente rápidamente generando una distribución de temperatura óptima</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura de 0°C hasta +70°C</p> <p><b>Resolución del control de temperatura</b> ±0.1°C</p> <p><b>Sensor de temperatura</b> Dos (2) PT100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos.</p>	
<p><b>Incubadora dual para laboratorio (forzada y natural) automática - digital</b></p> <p>Permiten trabajar con convenciones tanto natural como forzada por medio de un ventilador ajustable del 0% al 100%, este componente tecnológico hace que el mismo equipo sea usado por gravedad minimizando el secado de las muestras o con el ventilador permitiendo mejor homogeneidad, secado y recuperación rápida de temperatura.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Rango de temperatura</b> Temperatura ambiente +5°C hasta 105°C.</p> <p><b>Sensor de temperatura</b> PT100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos</p> <p><b>Tipo de convección</b> Dual (forzada y natural)</p> <p><b>Función de pre ajuste</b> Pre ajuste a las 3 temperaturas más usadas.</p>	



REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Incubadora refrigerada -12°C a 60°C digital - automática</b></p> <p>La incubadora refrigerada por medio del compresor cuenta un rango de temperatura entre -12°C hasta 60°C y su ventilador homogeniza el ambiente rápidamente generando una distribución de temperatura óptima.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Temperatura</b> Rango de temperatura de -12 a 60°C.</p> <p><b>Uniformidad de temperatura</b> +- 1°C a 20°C.</p> <p><b>Uniformidad de temperatura</b> +- 0.5°C a 37°C.</p> <p><b>Precisión de ajuste de temperatura</b> +- 0,5 °C.</p>	

REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Incubadora digital refrigerada para análisis de DBO con tecnología de refrigeración Peltier</b></p> <p>La incubadora refrigerada usa la tecnología peltier para sistemas de refrigeración y calentamiento con un excelente ahorro energético. Cuenta un rango de temperatura entre 14°C hasta 45°C y su ventilador homogeniza el ambiente rápidamente generando una distribución de temperatura óptima.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Controlador digital</b> Panel de control intuitivo con pantalla TOUCH A TODO COLOR</p> <p><b>Funciones</b> Pre ajuste a las 3 temperaturas más usadas</p> <p><b>Cámara</b> En acero inoxidable 304 resistente a la corrosión</p>	

REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Cabina extractora de gases básica sin ductos</b></p> <p>Diseñadas para capturar, contener y expulsar las emisiones generadas por sustancias tóxicas en el laboratorio, ofreciendo protección y seguridad total al operador.</p> <p><b>Aplicación:</b> Protección al operador y ambiente en el laboratorio. <b>No apta para</b> realizar experimentos con ácidos y álcalis fuertes, sustancias inflamables o explosivas.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Velocidad frontal</b> 100 fpm</p> <p><b>Rango de velocidad</b> 0.3 a 0.8 m/s</p> <p><b>Inclinación – ergonomía</b> La inclinación de 10° mejora la visibilidad y permite a los usuarios trabajar más horas de trabajo sin realizar esfuerzos.</p>	

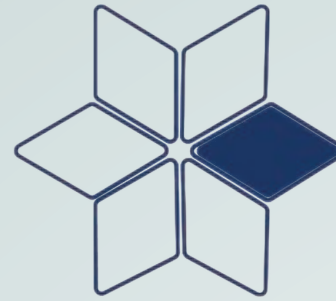


REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Cabina extractora de gases básica con ducto flexible</b></p> <p>Capturan, contienen y expulsan las emisiones generadas por sustancias usadas en laboratorio, la cual permite experimentar con reactivos, prepararlos, envasarlos y re envasarlos generando en el laboratorio y zona de trabajo un entorno libre de gases, vapores olores y humos tóxicos. <b>Aplicación:</b> Protección al operador y ambiente en el laboratorio durante las aplicaciones químicas generales.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Diseño</b> Compensación de aire, para evitar turbulencia en el área de trabajo</p> <p><b>Velocidad de ingreso de aire</b> Velocidad regulable en 9 niveles. Velocidad de aire: 0,3 - 0,8 m/s.</p> <p><b>Iluminación lámpara LED</b> Lámpara luz blanca (2)</p>	
<p><b>Cabina topa sin ductos (ref topa) (material interno en polipropileno, motor interno y filtro de carbón activado)</b></p> <p>Cabina extractora de gases sin ductos para protección al personal de gases tóxicos. Ductless (diseñada para Cantidades de sustancias de emisión mínima o de baja toxicidad). <b>Aplicación:</b> Protección al operador y ambiente en el laboratorio.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Inclinación</b> de 8 ° mejora la visibilidad y permite a los usuarios trabajar más horas de trabajo sin realizar esfuerzos.</p> <p><b>Velocidad de ingreso de aire</b> regulable a 6 niveles Velocidad de aire 0.5 +- 0.1m/s.</p>	
<p><b>Cabina extractora de gases para ácidos y álcalis fuertes automática - digital</b></p> <p>Capturan, contienen y expulsan las emisiones generadas por sustancias usadas en laboratorio, la cual permite experimentar con reactivos, prepararlos, envasarlos y re envasarlos generando en el laboratorio y zona de trabajo un entorno libre de gases, vapores olores y humos tóxicos. <b>Aplicación:</b> Protección al operador y ambiente en el laboratorio durante las aplicaciones con ácidos y álcalis fuertes</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Inclinación</b> de 5° mejora la ergonomía, visibilidad y permite a los usuarios trabajar más horas de trabajo sin realizar esfuerzos.</p> <p><b>Velocidad de ingreso de aire</b> Norma internacional &gt;0.50 m/s ó 100 fpm con una apertura de 45 cm del área de trabajo</p>	



REF / Descripción	Características	Imagen del producto
<p><b>Cabina extractora para pesaje de polvos (baja toxicidad)</b></p> <p>Diseñada para áreas farmacéuticas donde se realizan mediciones de polvos, otorgan una protección al operador por polvos de baja toxicidad o químicos. Cuenta con superficie de trabajo y sin ductos para protección al personal y al medio ambiente por medio de filtro HEPA al 99.99%.</p> <p><b>Aplicación:</b> Ambiente seguro para uso con compuestos conocidos como baja toxicidad</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Superficie</b> Resina fenólica de alta resistencia química.</p> <p><b>Filtración</b> Pre filtro electrostático. Filtro HEPA 99.99% 0.3 Um.</p> <p><b>Ventilador</b> Incorporado de velocidad variable (no requiere ductos al exterior).</p>	
<p><b>Cabina extractora WALK IN (cabina de piso a techo para ingreso de equipos grandes)</b></p> <p>Diseñadas para el ingreso de equipos grandes o estaciones de trabajo para capturar, contener y expulsar las emisiones generadas por sustancias tóxicas en el laboratorio, ofreciendo una completa protección al operador y al medio ambiente.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Inclinación</b> del panel es de 10° mejora la visibilidad y permite a los usuarios trabajar más horas de trabajo sin realizar esfuerzos.</p> <p><b>Velocidad frontal</b> Norma internacional &gt;0.50 m/s ó 100 fpm para un trabajo seguro</p>	
<p><b>Cabina extractora de gases BB construida totalmente en polipropileno con ventilador incorporado (ácidos fuertes, álcalis fuertes, corrosivos fuertes y volátiles)</b></p> <p>Cabina extractora de gases con protección al operador y ambiente en el laboratorio durante las aplicaciones químicas que requieran alta resistencia a los ácidos fuertes, álcalis fuertes, corrosivos fuertes y volátiles. <b>Aplicación:</b> Protección al operador y ambiente en el laboratorio durante las aplicaciones químicas que requieran alta resistencia a los ácidos fuertes, álcalis fuertes, corrosivos fuertes y volátiles.</p> <p><b>*Diferentes configuraciones, dimensiones y capacidades disponibles*</b></p>	<p><b>Inclinación</b> de 8 ° mejora la visibilidad y permite a los usuarios trabajar más horas de trabajo sin realizar esfuerzos.</p> <p><b>Velocidad de ingreso de aire</b> Velocidad regulable en 9 niveles Velocidad de aire: 0,3 - 0,8 m/s</p>	





# BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código  
para ir a nuestro sitio!

## Contáctanos / Cotiza ahora



mercadeo@bplmedical.com  
ventas@bplmedical.com



+601 338 1028  
(+57) 315 380 24 41



[www.bpl.co](http://www.bpl.co)



@BPL

“Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes” - BPL