

Helmer Scientific es una empresa líder en el campo de la fabricación de equipos de almacenamiento y refrigeración para el sector de la salud y la ciencia. Con una larga trayectoria de **más de 40 años**, Helmer Scientific se dedica a proporcionar soluciones innovadoras y confiables para el almacenamiento seguro de productos **médicos y biológicos, medicamentos, muestras de laboratorio y productos sanguíneos**.



Equipos:

- Refrigeradores de +2 °C a + 10 °C
- Congeladores de -15 °C a -30 °C
- Ultracongeladores de -50 °C a -86 °C

Aplicaciones:

- Banco de sangre, laboratorio clínico, investigación, industria, clínicas y hospitales, entre otros.

BPL Distribuidor Autorizado de Helmer en Colombia / Fabricados en Estados Unidos



Certificación Energy Star

- Reducción del consumo de energía sin comprometer su rendimiento.
- Reducción de emisiones de gases de efecto invernadero.



i.C3

Interfaz de usuario, brinda monitoreo y trazabilidad de temperatura, eventos, alarmas, además de múltiples registros de información descargables por el usuario.



Garantía

Todos los equipos de Cadena de Frío Helmer incluyen 2 años de garantía*



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplmedical.com



@BPL

¿Que es cadena de frío de grado médico?

Los refrigeradores profesionales de grado médico han sido específicamente diseñados para satisfacer las exigencias singulares de la atención médica crítica, destacándose en aplicaciones especializadas como el almacenamiento de **componentes sanguíneos y las muestras de los pacientes**.



Los equipos HELMER cuentan con el sello **ENERGY STAR®** de la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA) que es un símbolo apoyado por el gobierno federal para la eficiencia de energía. Indica cuáles productos para el hogar, la oficina y la industria brindan ahorro de energía sin sacrificar las funciones.



Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

REF / Descripción

Refrigeradores para Banco de Sangre serie H

Los refrigeradores de banco de sangre almacenan de manera segura productos sanguíneos a **4 ° C**. La funcionalidad esencial de alarma proporciona monitoreo continuo. La innovadora tecnología **OptiCool™** ofrece ahorro de energía, operación silenciosa y baja producción de calor, además de la excelente uniformidad de temperatura y recuperación que son críticas para el almacenamiento de sangre.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Capacidad de bolsas de sangre: **de 78 hasta 1008 aprox.**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **HBR105-GX / HBR113-GX / HBR120-GX / HBR125-GX / HBR245-GX / HBR256-GX**

REF / Descripción

Refrigeradores para Banco de Sangre serie i.C3

Los refrigeradores de banco de sangre almacenan de manera segura productos sanguíneos a **4 ° C**. La funcionalidad esencial de alarma proporciona monitoreo continuo. La innovadora tecnología **OptiCool™** ofrece ahorro de energía, operación silenciosa y baja producción de calor, además de la excelente uniformidad de temperatura y recuperación que son críticas para el almacenamiento de sangre.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Capacidad de bolsas de sangre: **de 78 hasta 1008 aprox.**
- Tecnología: **i.C3 Centro de información avanzada.**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **iBR105-GX / iBR113-GX / iBR120-GX / iBR125-GX / iBR245-GX / iBR256-GX**



Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

REF / Descripción

Refrigerador para laboratorio Serie H

Los refrigeradores para laboratorio desempeñan un papel esencial en la preservación y almacenamiento de muestras, reactivos y productos químicos en entornos de investigación y laboratorios. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger las valiosas muestras de sus pacientes.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Tipo de bandejas: Cajones ventilados**
- Modo descongelación: Automático**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **HLR105-GX / HLR113-GX / HLR120-GX / HLR125-GX / HLR245-GX / HLR256-GX**

REF / Descripción

Refrigerador para laboratorio Serie i.C3

Los refrigeradores para laboratorio desempeñan un papel esencial en la preservación y almacenamiento de muestras, reactivos y productos químicos en entornos de investigación y laboratorios. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger las valiosas muestras de sus pacientes.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Tecnología: **i.C3 Centro de información avanzada.**
- Tipo de bandejas: Cajones ventilados**
- Modo descongelación: Automático**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **iLR105-GX / iLR113-GX / iLR120-GX / iLR125-GX / iLR245-GX / iLR256-GX**



Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

¿Qué es el centro de información avanzada i.C3?



El centro de información proporciona **información de diagnóstico inteligente y datos de temperatura**, al mismo tiempo que proporciona funciones de seguridad para mantener la información segura. Reúne todo lo que necesita saber sobre el estado de su dispositivo de almacenamiento en una ubicación segura. Puede monitorear y optimizar el rendimiento con solo tocar un dedo.



Consola de estado del sistema
Supervise el estado de la unidad con un vistazo rápido a la pantalla de inicio, que incluye:



Visualización y restablecimiento de mín./máx.
La pantalla de temperatura mínima/máxima muestra la ocurrencia de temperatura más alta y más baja en la pantalla de inicio.



Gráfico interactivo de temperatura
Ofrece un historial visual del rendimiento y acceso directo al registro de eventos para obtener información detallada.



Centro de transferencia de datos
Los datos de temperatura, eventos y control de acceso (si corresponde) simplemente se descargan a través del puerto USB en el costado del i.C3[®] Centro de Información. Hasta **3 meses** de gráficos y datos de registro a través de informes en PDF y **10 años** de datos de registro a través de informes CSV.



Registro de eventos y pantalla de detalles con reconocimiento de eventos
Los 100 eventos más recientes se pueden ver en la pantalla



Prueba automática de alarmas
(+4°C Refrigeradores y -30°C Congeladores solamente)

Pruebe convenientemente las alarmas de temperatura con un par de simples toques. La tecnología basada en Peltier utiliza sondas de autocomprobación que calientan o enfrían sin afectar la temperatura dentro del gabinete.

Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

REF / Descripción

Refrigerador para Farmacia Serie HPR

Este refrigerador profesional de grado médico ofrece un control optimizado en tres áreas importantes: gestión de la temperatura, el ruido y la energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de la eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger los productos farmacéuticos.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Tipo de bandejas: Cajones ventilados**
- Modo descongelación: Automático**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **HPR105-GX / HPR113-GX / HPR120-GX / HPR125-GX / HPR245-GX / HPR256-GX**

Refrigerador para Farmacia i.C3

Este refrigerador profesional de grado médico ofrece un control optimizado en tres áreas importantes: gestión de la temperatura, el ruido y la energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de la eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger los productos farmacéuticos.

- Capacidades: **150 L, 376 L, 572 L, 714 L, 1271 L y 1586 L**
- Temperatura: **+2°C a +10°C | Set point +4°C**
- Tecnología: **i.C3 Centro de información avanzada.**
- Tipo de bandejas: Cajones ventilados**
- Modo descongelación: Automático**
- Garantía de 2 años***



Referencias: **iPR105-GX / iPR113-GX / iPR120-GX / iPR125-GX / iPR245-GX / iPR256-GX**



Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

REF / Descripción

Congelador para banco de sangre Serie H

Los congeladores profesionales de grado médico de -30 °C de GX Solutions están diseñados para las necesidades únicas de aplicaciones críticas de atención médica, como el almacenamiento de plasma y productos sanguíneos. Ofrecen un control optimizado en tres áreas importantes: temperatura, ruido y gestión de energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger sus valiosos productos sanguíneos.

- Capacidades: **150 L, 572 L, 714 L**
- Temperatura: **-15°C a -30°C | -30°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Puerta (cantidad / Material): 1 /Acero inoxidable**
- Tipo de bandeja: Cajones sólidos**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **HBF105-GX / HBF120-GX / HBF125-GX**

Congelador para banco de sangre Serie i.C3

Los congeladores profesionales de grado médico de -30 °C de GX Solutions están diseñados para las necesidades únicas de aplicaciones críticas de atención médica, como el almacenamiento de plasma y productos sanguíneos. Ofrecen un control optimizado en tres áreas importantes: temperatura, ruido y gestión de energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger sus valiosos productos sanguíneos.

- Capacidades: **150 L, 572 L, 714 L**
- Temperatura: **-15°C a -30°C | -30°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Puerta (cantidad / Material): 1 /Acero inoxidable**
- Tipo de bandeja: Cajones sólidos**
- Garantía de 2 años***



Referencias: **iBF105-GX / iBF120-GX / iBF125-GX**



Cadena de frío de grado médico

Aplicaciones: Bancos de sangre, Muestras Biológicas, Reactivos Diagnósticos, Almacenamiento de Órganos para Trasplantes, Productos Farmacéuticos Sensibles, Material Sensible en Laboratorios.

REF / Descripción

Congeladores para Laboratorio serie H

Los congeladores de laboratorio de grado médico de GX Solutions -30 °C están diseñados para las necesidades únicas de aplicaciones de atención médica críticas, como el almacenamiento de muestras, reactivos, controles y vacunas congeladas. Los congeladores profesionales de grado médico ofrecen un control optimizado en tres áreas importantes: temperatura, ruido y gestión de energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger las valiosas muestras.

- Capacidades: **150 L, 572 L, 714 L**
- Temperatura: **-15°C a -30°C | -30°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Puerta (cantidad / Material): 1 /Acero inoxidable**
- Tipo de bandeja: estantes ventilados**
- Garantía de 2 años***



Imagen del producto



Referencias: **HLF105-GX / HLF120-GX / HLF125-GX**

Congeladores para Laboratorio serie i.C3

Los congeladores profesionales de grado médico de -30 °C de GX Solutions están diseñados para las necesidades únicas de aplicaciones críticas de atención médica, como el almacenamiento de plasma y productos sanguíneos. Ofrecen un control optimizado en tres áreas importantes: temperatura, ruido y gestión de energía. Impulsadas por la tecnología OptiCool™, las soluciones GX brindan un rendimiento y una experiencia de usuario mejorados a través de eficiencia energética, bajos niveles de ruido y entornos de almacenamiento estables para proteger sus valiosos productos sanguíneos.

- Capacidades: **150 L, 572 L, 714 L**
- Temperatura: **-15°C a -30°C | -30°C**
- Tecnología: **Horizon Series**
- Puerta (cantidad / Material): 1 /Acero inoxidable**
- Tipo de bandeja: estantes ventilados**
- Garantía de 2 años***



Referencias: **iLF105-GX / iLF120-GX / iLF125-GX**



Cadena de frío de grado médico

Los **ultracongeladores de Helmer** desempeñan un papel crucial en una amplia gama de aplicaciones científicas, médicas e industriales donde se requiere almacenamiento a muy bajas temperaturas para preservar la integridad y la estabilidad de muestras y productos sensibles al calor.

Ultracongelador iUF118

#IntelligenceMatters



Los congeladores ultrabajos de grado médico profesionales están diseñados teniendo en cuenta las necesidades únicas del entorno sanitario. Ideal para salvaguardar muestras, tejidos, productos farmacéuticos, sangre, entre otros.

- Capacidad: **510 Litros**
- Temperatura: **-50°C to -86°C | -80°C**
- Tecnología: **i.C3 centro de información avanzada**
- Guardian Plus™** garantiza la integridad del producto: restringe el acceso al gabinete con una cerradura electromagnética controlada por entrada de PIN. Se pueden configurar 100 ID de usuario directamente desde el i.C3 ® y programado con un PIN de acceso individual.
- Garantía de 2 años***

Ultracongelador iUF126

#IntelligenceMatters



Los congeladores ultrabajos de grado médico profesionales están diseñados teniendo en cuenta las necesidades únicas del entorno sanitario. Ideal para salvaguardar muestras, tejidos, productos farmacéuticos, sangre, entre otros.

- Capacidad: **736 Litros**
- Temperatura: **-50°C to -86°C | -80°C**
- Tecnología: **i.C3 centro de información avanzada**
- Guardian Plus™** garantiza la integridad del producto: restringe el acceso al gabinete con una cerradura electromagnética controlada por entrada de PIN. Se pueden configurar 100 ID de usuario directamente desde el i.C3 ® y programado con un PIN de acceso individual
- Garantía de 2 años***



Ventajas de los equipos Helmer

Los dispositivos profesionales de almacenamiento en frío de grado médico están diseñados para las necesidades únicas de los pacientes críticos. Aplicaciones sanitarias, como medicamentos, productos sanguíneos, reactivos y muestras de pacientes. Sólo los refrigeradores y congeladores profesionales de grado médico ofrecen un control **optimizado en tres áreas importantes**:



Gestión de temperatura para salvaguardar los productos almacenados y mantener la eficacia.



Gestión del ruido: con el objetivo de crear un entorno más cómodo para los pacientes y un lugar de trabajo más productivo para el personal.



Gestión de energía para reducir costos operativos y apoyar iniciativas de sostenibilidad.



Uniformidad

Mantiene la temperatura en toda la cámara de almacenamiento. El contenido se mantiene a la temperatura correcta, independientemente de la ubicación dentro de la cámara.



Recuperación

Rápida después de una apertura prolongada de la puerta. Mantiene el contenido a la temperatura adecuada, incluso cuando la unidad se abre varias veces.



Estabilidad

Mantiene una estabilidad de temperatura superior, creando menos desviaciones del punto de ajuste y evitando cambios rápidos y significativos en la temperatura



Gestión de la temperatura

La tecnología GX incluye el Sistema Opticool™, no requiere apagarse y encenderse como compresores de capacidad fija en refrigeradores de grado médico convencionales.



Gestión de la energía

Los equipos Helmer **consumen entre un 50 y un 65% menos** de energía comparado con tecnologías convencionales.



Sostenibilidad ambiental

Utiliza refrigerantes de hidrocarburos naturales (HC) que son refrigerantes ecológicos que tienen un **impacto muy limitado en el potencial de calentamiento global y no tienen ningún impacto en el potencial de agotamiento de la capa de ozono.**



BPL Distribuidor Autorizado de Helmer en Colombia / Fabricados en Estados Unidos
Todos los equipos de Cadena de Frío Helmer incluyen 2 años de garantía*.



Ofrecemos servicio técnico especializado, ¡Un servicio honesto y efectivo!

¡La efectividad es parte fundamental de todos nuestros servicios!

Somos un grupo humano de profesionales **enfocados en la ingeniería biomédica y cadena de frío de grado médico**. Nuestro laboratorio de ingeniería cuenta con altos estándares de calidad, buscamos la efectividad y tiempos de respuesta en sincronía con la necesidad de nuestros clientes ofreciendo una atención oportuna.

Nuestro laboratorio de ingeniería cuenta con altos estándares de calidad, buscamos la efectividad y tiempos de respuesta en sincronía con la necesidad de nuestros clientes ofreciendo una atención oportuna.

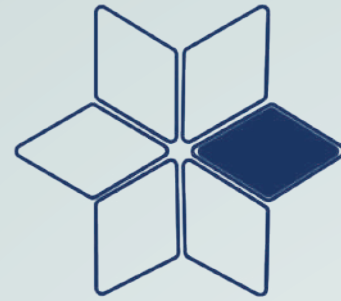


¡Escanea el QR para ir
al WhatsApp del
Gestor de Servicio Técnico!



**Todos los equipos de Cadena de Frío Helmer incluyen 2 años de garantía*.
La garantía cubre defectos de fábrica***





BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código
para ir a nuestro sitio
web dedicado
al sector Salud!

Contáctanos:



mercadeo@bplmedical.com
ventas@bplmedical.com



+601 338 1028
(+57) 315 380 24 41



www.bplmedical.com



@BPL

"Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes" - BPL

#EspecialistasEnCadenaDeFrio



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplmedical.com



@BPL