



FORMATO FICHA TÉCNICA

Código: FM-GC-012

Versión: 02

GESTION DE CALIDAD

1/11/2022

EQUIPO	Refrigerador de grado médico para banco de sangre			
MARCA	Helmer			
ORIGEN	Estados Unidos			
REGISTRO SANITARIO	2016DM-0015174			
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	IIA			

DESCRIPCION DEL EQUIPO

Los refrigeradores de grado médico están diseñados y fabricados específicamente para el almacenamiento de sangre total y componentes sanguíneos. Ofrecen un control optimizado en tres áreas importantes: gestión de la temperatura (uniformidad, recuperación y estabilidad), gestión del ruido y gestión de la energía. Los refrigeradores para bancos de sangre de GX Solutions brindan un entorno de almacenamiento óptimo, menos distracciones de ruido para el personal y mayor eficiencia energética, al mismo tiempo que protegen la integridad de los productos sanguíneos almacenados. La interfaz iC3 está protegida con contraseña para un control constante de la temperatura, múltiples registros de información para garantizar la protección del producto almacenado.

DATOS TECNICOS	REFERENCIA				
	IBR105	IBR113	IBR120	IBR125	IBR245
Capacidad (L)	150 / 78 bolsas de sangre	377 / 198 bolsas de sangre	572 / 364 bolsas de sangre	714 / 504 bisas de sangre	1271 / 728 bolsas de sangre
Monitor	Pantalla táctil en color IC3				
Rango de Temperatura / Set Point (°C)	2°C- 10°C				
Temperatura ambiente	15°C a 32°C				
Alimentación electrónica (V - Hz)	110V-60Hz / Batería recargable de 12V				
Puerta (cantidad / Material)	1 /Acero galvanizado	1/ Vidrio	1/ Vidrio	1/ Vidrio	2/Vidrio
Material	Interior - Exterior: Acero galvanizado con recubrimiento en polvo resistente a las bacterias				
Tipo de bandeja	Cajones sólidos en acero inoxidable				
Numero de bandejas	2	5	7	7	14
Puertos de comunicación	USB, contactos de alarma remota, RJ45 (Ethernet), API				
Almacenamiento	Registrador gráfico de temperatura, acceso, eventos (permite descargar datos en formato PDF o CSV)				
Sistema de refrigeración	Hidrocarburo de aire forzado basado en compresor VCC				
Refrigerante	R600a				
Tiempo de recuperación (min)	7	10	0	1	1
Modo descongelación	Automático				
Peso (Kg)	85	156	230	243	367
Dimensiones externas (An x Al x Pr)	610x798x678 mm	628x1790x663 mm	737x2003x712 mm	737x 2021x867 mm	1499x2021x712 mm
Dimensiones internas (An x Al x Pr)	496x 505x580 mm	508x1255x583 mm	628x1476x609 mm	628x1476x762 mm	1390x1476x609 mm
Nivel de ruido (dB)	42	39	49	49	52
Alarmas	Visual / Audible: puerta abierta,temperatura alta-baja, fallo electrico, baja bateria ,fallo en sistema de refrigeracion				
Ruedas	4 (Opcional)		4 (Estándar)		8 (Estándar)

CERTIFICACIÓN

UL, RoHS, CE, ETL, ENERGY STAR, ISO 17025 y NSF/ANSI 456

ACCESORIOS

Glicol, juego de llaves y cable de alimentación

OPCIONALES

Kit de apilamiento, pedestal bajo encimera, paquete de bandeja de almacenamiento - Tamaño completo , kit de soporte de piso y pared (Bajo Mostrador), botella de sonda con glicerina , alarma remota RA1 -RA4, kit de simulación de balasto sólido para refrigeradores modelo GX, giratorio ruedas bloqueables,kit adaptador para cerraduras remotas pyxis- omnicell ,exterior e interior de acero inoxidable, papel cuadrulado

CONDICIONES

Garantía	2 Años
-----------------	--------

CONTROL DE CAMBIOS

VERSIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE
1	1/1/2021	Creación del documento	Ingeniería
2	1/11/2022	Actualización versión, logo y codificación	Ingeniería

ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR
Ingeniería	Especialista de producto	Dirección Técnica

www.bpl.co
 Email: ventas@bplmedical.com
 PBX + 601 338 1028
 Calle 36 No.14 - 61
 Bogotá D.C. Colombia - Sur América
BPL MEDICAL S.A.S