Helmer Scientific, Noblesville, Indiana
www.helmerinc.com

Ficha técnica
Agitador de plaquetas de alto rendimiento
Modelo: PF96-Pro

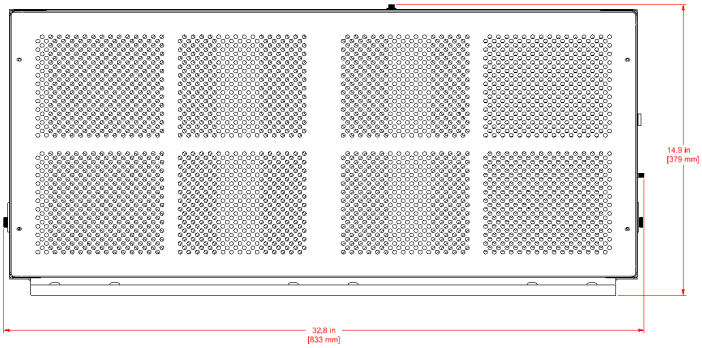
Aplicación, Clasificación y Datos Eléctricos	
Aplicación	Proporciona condiciones de agitación continua suave requeridas para el almacenamiento de plaquetas
Volumen de Almacenamiento	96 WBD/ Bolsas aleatorias | 32 Bolsas SDP/Apheresis
Compatibilidad con Incubadora	PC1200-Pro
Potencia Eléctrica	100-240V 50/60Hz Independiente | 24 VDC con incubadora compatible
Consumo máximo de Potencia	16 W
Calificación de Alimentación de la Instalación	Circuito rama de 15 A (mínimo) con puesta a tierra (EE. UU.)
Longitud de Enchufe/Cable de Alimentación	Para operación independiente: fuente de alimentación DC con 6 ft (1828 mm) con enchufes múltiples adaptadores
Certificación / Listado de Agencias	QPS (Certificado según normas UL y CSA) Certificado de prueba CB
Uso en interiores/exteriores	Solo uso en interiores, no residencial
Entorno de Aplicación	No corrosivo, no inflamable, no explosivo
Temperatura de operación ambiental	+5°C a +35°C, 80% HR
Sistema de agitación	
Interruptor de agitación	Encendido/Apagado
Velocidad de agitación	Sí, 72 ciclos/min (CPM), ajustable por el usuario
Motor	Motor de agitación BLDC con operación suave de deslizamiento
Configuración del controlador	
Puertos de comunicación	Contactos de alarma remotos, RS485 al Incubador Pro Line
Interruptor de alarma	Encendido/Apagado
Indicadores de alarma	Audible (ajustable) y visual
Respaldo de batería	Sí, 2 horas de alarma audible/visual ante pérdida de movimiento/poder de la instalación. Recargable Batería de 9V NiMH.

Características de Rendimiento	
Consumo de Energía | kWh/día	0.27
Rechazo / Emisión de Calor | BTU/h	40
Emisión de ruido | dBA	49.2

Todos los datos de rendimiento indicados para agitador funcionando a 72 cpm.

Dimensiones y Construcción	
Exterior (an x alto x profundo)	32.2 x 14.5 x 13.8 in | 818 x 368 x 351 mm
Exterior Total (an x alto x profundo)	32.8 x 14.9 x 14.9 in | 834 x 379 x 379 mm
Material de Base	Recubrimiento en polvo resistente a bacterias
Almacenamiento Interior	1 estante 7 cajones ventilados AAcero galvanizado con recubrimiento en polvo resistente a las bacterias
Estante (an x fondo)	31.9 x 13.4 in | 810 x 340 mm | 6.3 kg capacidad máxima/estante
Cajón (an x fondo)	30 x 13.9 in | 762 x 353 mm | 6.3 kg capacidad máxima/cajón
Espaciado de Cajones	Ajustable, incrementos de 0.7 pulgadas
Peso Neto	80 lb | 37 kg
Peso de Envio	95 lb | 44 kg
Requisitos de Espacio Libre	Mínimo 0.5" (13 mm) detrás de la unidad para acceso libre y de características Mínimo 0.75" (20 mm) a la izquierda y a la derecha para libre acceso
Opciones | Accesorios	Cajones ventilados de acero inoxidable, soporte de etiquetas de cajón, Protectores de estante y guías de divisores y divisores, cordones/conectores adicionales, Alarmas remotas, Garantías extendidas, Guía de Validación (IQ/OQ)
Garantía	Lo indicado por el proveedor.

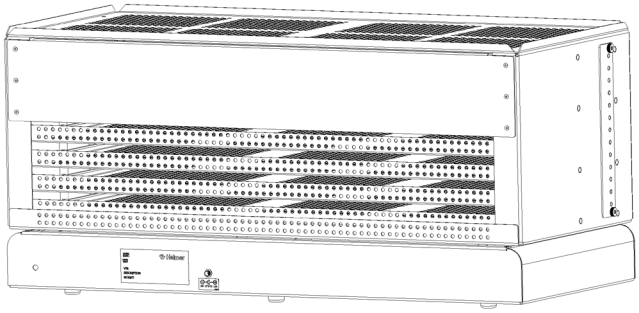




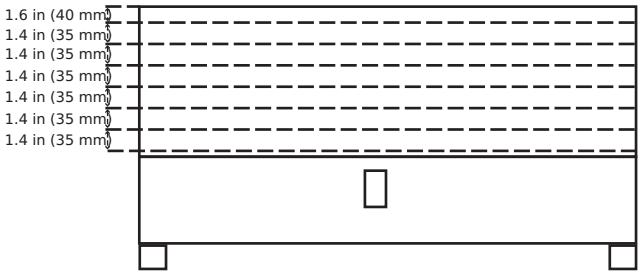
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA TRASERA



Espaciado vertical interior

©2021-2024 Helmer Inc. Todas las marcas registradas son propiedad de Helmer Scientific o su dueño. Las especificaciones están sujetas a cambios. No todos los productos están disponibles en todos los países. Por favor, consulte a su representante local de ventas para más detalles.