

Aplicación, clasificación y datos eléctricos

Aplicación	Almacenamiento de alto rendimiento de productos médicos y científicos
Volumen de almacenamiento	5.3 pies cúbicos (150 L)
Rango de temperatura	+2°C a +10°C
Punto de ajuste	+5°C
Potencia eléctrica	115V 60Hz 220-240V 50/60Hz
Corriente máxima	1.4A 0.85A
Clasificación de alimentación de la instalación	Circuito derivado con conexión a tierra, que cumple las especificaciones del enchufe/cable así como las eléctricas locales códigos y requisitos de seguridad 110-120V CA: 15 A (mínimo) 220-240V CA: 10 A (mínimo)
Enchufe/cable de alimentación Longitud	NEMA 5-15 de grado hospitalario 115V 60Hz, 8 a 10 pies (2.4-3.0 m) Consulte sobre opciones adicionales de enchufe/cable
Certificación/listado de agencia	QPS (certificado conforme a las normas UL y CSA) IEC/UL61010-2-01: 2016 IEC 61010-1:2010, AMD1:2016 ETL certificado según la norma NSF/ANSI 456 para almacenamiento de vacunas
Energy Star	Sí, refrigerador de alto rendimiento certificado ENERGY STAR®
Cumple con la ADA	Sí, cabe bajo una encimera estándar de 34" de altura compatible con la ADA
Uso interior/exterior	Solo uso en interiores, no residencial
Entorno de aplicación	No corrosivo, no inflamable, no explosivo
Temperatura ambiente de funcionamiento	+15°C a +32°C +59°F a +90°F

Refrigeración

Sistema de refrigeración	Basado en compresor VCC, hidrocarburo con aire forzado
Compresor	Hermético, velocidad variable (VCC). Rango nominal de velocidad: 1300-4000 rpm
Tipo de condensador	Aletas y tubos refrigerados por aire, sellado
Dispositivo de expansión	Tubo capilar
Tipo de evaporador	Expansión directa con aletas y tubos de aire forzado
Método de descongelación	Automático
Refrigerante	R600a, isobutano, conforme a EPA SNAP

Controlador / ajustes de configuración

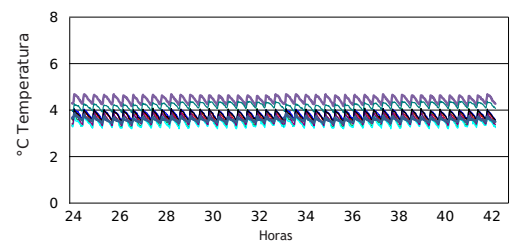
Interfaz de usuario	Pantalla digital LED, °C o °F
Interruptor de encendido	Encendido/Apagado
Tipo de controlador	Microprocesador con alarma/monitor
Seguridad	Puerta con cerradura, acceso mediante PIN a través de control de acceso opcional
Sensor de control	RTD, acero inoxidable
Puerto de comunicación	Contactos de alarma remota
Alarma por fallo de energía	Sí
Alarmas alta/baja	Sí, totalmente ajustables
Alarma de puerta entreabierta	Sí
Temperatura mín./máx.	Sí, muestra y restablece
Lastre de monitorización de temperatura	Sí, botella de 4 oz con tapa de rosca, lastre sólido opcional
Respaldo de batería	Sí, 9 voltios, no recargable, de litio

Características de rendimiento (condiciones normales de funcionamiento)

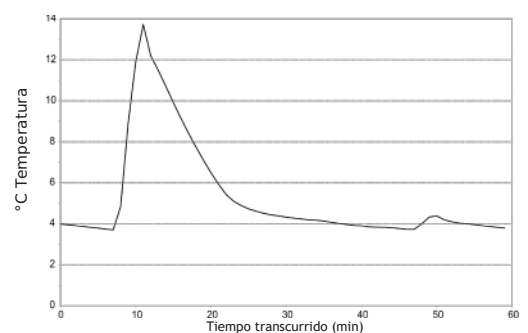
Uniformidad °C	+/-1.0
Recuperación a 8°C tras 3 min de apertura de la puerta min	11
Estabilidad °C	0.72
Consumo de energía kWh/día	1.2
Emisión de ruido dB	42
Disipación/emisión de calor BTU/h	460
Tiempo de abatimiento a 4°C min	3.7

Todos los datos de rendimiento corresponden a un refrigerador de 5 pies cúbicos, con una temperatura ambiente de 24.8 °C y una temperatura interna de 4.0 °C.
Cumple con los requisitos de rendimiento de temperatura establecidos en la norma NSF/ANSI 456 para el almacenamiento de vacunas.

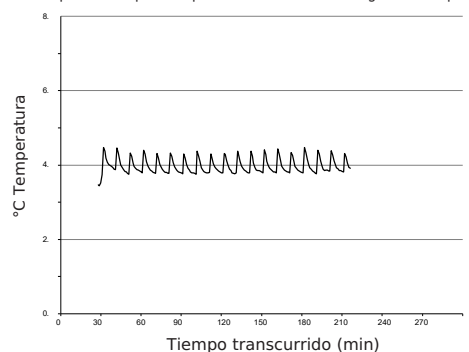
Uniformidad



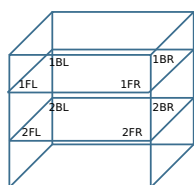
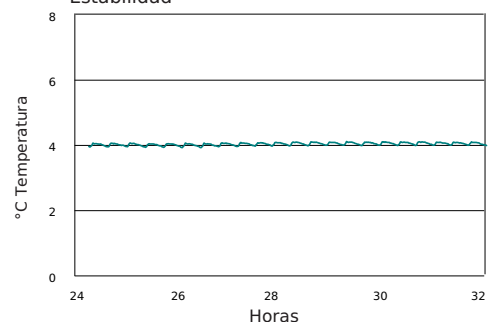
Recuperación a 8°C tras 3 min de apertura de la puerta



Recuperación después de aperturas consecutivas de 8 segundos de la puerta



Estabilidad



Ubicación de las sondas de prueba

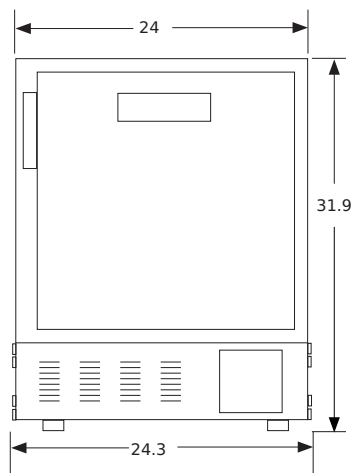
Mapa de temperatura típico

Mapa de temperatura de 5 pies cúbicos (°C)

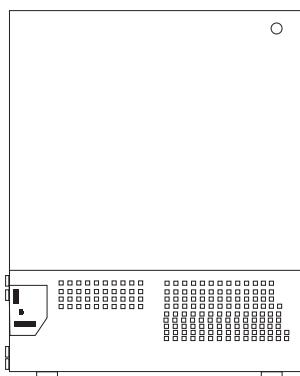
	1BL	1BR	1FL	1FR	2BL	2BR	2FL	2FR
Prom	3.6	3.4	3.2	3.3	4.4	3.4	4.1	3.7
Máx.	4.0	4.0	3.5	3.6	4.7	3.8	4.4	4.0
Mín.	3.2	3.0	2.9	2.9	4.1	3.1	3.8	3.3

Dimensiones y construcción

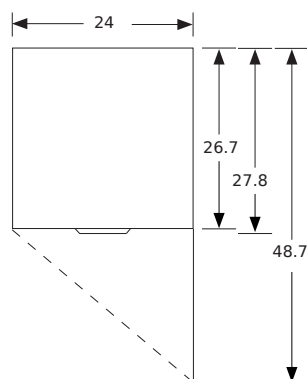
Interior (an x al x pr)	19.5 x 19.9 x 22.8 in 496 x 505 x 580 mm
Exterior (an x al x pr)	24 x 31.5 x 26.7 in 610 x 798 x 678 mm *Añadir 2.5" a la altura si se eligen ruedas opcionales.
Exterior total (an x al x pr)	24.3 x 31.9 x 27.8 in 616 x 809 x 705 mm *Añadir 0.2" al ancho si se elige control de acceso opcional *Incluye patas niveladoras en el nivel más bajo, manija de la puerta, interfaz de usuario y paneles de acceso * La altura máxima añadida con las patas niveladoras en el nivel más alto o con las ruedas instaladas es de 2" (51 mm)
Aislamiento	Espuma sostenible, aprobada por la EPA de EE. UU. y SNAP
Acabado exterior/interior	Recubrimiento en polvo resistente a bacterias
Puerta	Sólida, reversible en campo
Puerto de acceso	Puerto de acceso trasero- para sonda(s) de monitoreo externa(s) (0.75 in 19 mm de diámetro)
Almacenamiento interior (an x al x pr)	2 cajones ventilados, ajustables 16.7 x 4 x 20.6 in 424 x 101 x 523 mm, 100 lb 46 kg capacidad máx./cajón
Patas niveladoras	Sí, ajustables *se requieren patas niveladoras o ruedas para su funcionamiento
Control de acceso integrado	Opcional- cierre electromagnético con introducción de PIN mediante teclado
Peso neto	182 lb 83 kg
Peso de envío	243 lb 111 kg
Requisitos de espacio libre	Mínimo 3" (76 mm) detrás de la unidad para enchufe/cable y acceso a funciones La ventilación frontal elimina la necesidad de espacio libre superior o lateral
Opciones Accesorios	Control de acceso integrado, exterior/interior de acero inoxidable, registrador de gráficos, papel para gráficos, Ruedas giratorias/bloqueables, lastre sólido, alarmas remotas, kit adaptador de cierre remoto, soporte de suelo y kit de soporte de pared, pedestal, bandejas de almacenamiento, luz LED, cajón con cierre, puerta con bisagra izquierda, puerta de vidrio, validación de temperatura, guía de validación (IQ/OQ), garantía extendida
Certificado de calibración	Sí, generado con termómetro con trazabilidad NIST, certificado ISO 17025
Garantía	Lo indicado por el proveedor.



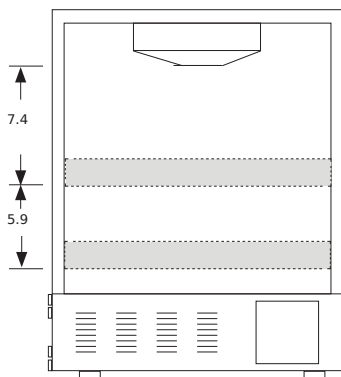
VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



VISTA SUPERIOR



ESPACIO
VERTICAL INTERIOR