

Para grandes mejoras que le ayudan a detectar pequeñas diferencias. Estos equipos proporcionan resultados rápidos y precisos y le ayuda a agilizar los flujos de trabajo para optimizar la eficiencia. **Beckman Coulter** se dedica al avance y la optimización de los laboratorios y los procesos de producción o de calidad



Equipos:

1. Contadores de partículas en aire
2. Contadores de partículas en líquidos
3. Analizador de TOC (carbono orgánico total)
4. Analizadores de viabilidad de las células
5. Caracterizador de partículas en polvo y en líquidos

Aplicaciones:

- Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de calidad, entre otros.

Somos especialistas en Conteo y Caracterización de Partículas



Cumplimiento de la normatividad

21 CFR Parte 11
ISO 14644 - 21501-4
Salas limpias (GMP)



Automatización del flujo de trabajo

Flexibilidad para su laboratorio
Exactitud y gestión de los datos



Líderes en los sectores

Farmacéuticos - Industriales
Investigación científica



mercadeo@bplindustria.com



+57 315 380 2441



www.bplindustria.com



@BPL

Aplicaciones:

Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de calidad.

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto - HHPC
<p>Contadores de partículas en aire HHPC+</p> <p>La serie MET ONE HHPC+ permite la vigilancia sencilla de clase 5 a 7 de ISO. Estos contadores portátiles, ligeros y con pantalla de alta resolución, para el monitoreo de rutina de ambientes controlados sala limpia (GMP).</p> <p>-Tiene una detección de partículas de 0,3 µm a 10,0 µm.</p> <p>-Cumplen con las Normativas USP 788 - 789, USP 643 - 645 / ISO 14644-1</p> <p>-Número de canales: 2, 3 y 6 (cambia según el modelo)*</p> <p>*Diferentes configuraciones y accesorios disponibles*</p>	<p>Estos contadores de partículas son ideales para la industria farmacéutica, cosmética, petroquímicas, el sector de la salud, salas limpias, la industria de alimentos y bebidas, entre otros.</p> <p>Ideales para uso dentro de cabinas de flujo laminar</p>	 <p>HHPC2+ HHPC3+ HHPC6+</p>

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto - MET ONE 3400+ Series
<p>Contadores de partículas en aire MET ONE 3400+</p> <p>Supervisión ambiental automatizada para el cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), salas limpias. Ayuda a simplificar su monitoreo ambiental de rutina y mejorar la integridad de los datos. Permite a los usuarios importar sus mapas de monitoreo ambiental de rutina (SOP) de procedimientos operativos estándar y configuraciones de muestreo en el propio contador.</p> <p>- Cumplimiento de la norma 21 CFR Parte 11 - ISO 14644 - 21501-4</p> <p>-Tiempo para muestrear 1 m³: 35,3, 20 y 10 minutos (cambia según el modelo)*</p> <p>-Eficiencia de conteo 50%: 50% ±20% para 0,3 µm y 50% ±20% para 0,5 µm (cambia según el modelo)*</p> <p>-Eficiencia de conteo 100%: 100% ±10% para 0,45 µm y 100% ±10% para 0,75 µm (cambia según el modelo)*</p> <p>*Diferentes configuraciones, accesorios, rangos de medición y flujos disponibles*</p>	<ul style="list-style-type: none"> -Monitorización ambiental rutinaria de la sala limpia -Producción farmacéutica aséptica -Monitorización ambiental continua -Clasificación y validación de salas limpias -Solución de problemas de procesos -Detección de fugas del filtro HEPA 	 <ul style="list-style-type: none"> MET ONE 3413+ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,3, 0,5, 1,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm MET ONE 3415+ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm MET ONE 3423+ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,3, 0,5, 1,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm MET ONE 3425+ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm MET ONE 3445+ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm



Aplicaciones:

Industrias farmacéuticas, campos de investigación, incluida la biología molecular y la bioquímica, separación de partículas de bajo coeficiente de sedimentación (microsomas, virus, macromoléculas), ensayos clínicos, purificación de ácido nucleico y cultivos celulares, industria de alimentos, entre otros.

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Contador de partículas de aire en línea MET ONE 6015P</p> <p>Contador de partículas de aire portátil diseñado para el monitoreo continuo en entornos controlados como salas limpias. Con su alta precisión y conformidad con las normativas ISO 21501, ISO 14644, este equipo garantiza un control fiable de la calidad del aire, ayudando a prevenir la contaminación en industrias como la farmacéutica, biotecnológica y de semiconductores. Su diseño compacto y su fácil integración en sistemas de monitoreo lo hacen una herramienta ideal para asegurar un ambiente limpio y seguro.</p> <p>Habilitado según 21 CFR parte 11 Caudal: 1.0 CFM (28.3 LPM). Sensibilidad: De 0.5 µm a 1.0 CFM (28.3 LPM). Rango: 0.5 µm a 10.0 µm a 1.0 CFM. Eficacia del recuento: 50% (±20%) para partículas de 5.0 µm, y 100% (±10%) para partículas de 1.5 veces la sensibilidad mínima.</p>	<p>Aplicaciones del 6015P</p> <p>Salas blancas farmacéuticas Biotecnología Dispositivos médicos Alimentos y bebidas Laboratorios de investigación Cosmética</p>	

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Contador de partículas en líquidos HIAC 9703+</p> <p>Con capacidad para gestionar un intervalo completo de volúmenes de muestras (de 1 ml a >1000 ml; rutinas de prueba preconfiguradas de USP/EP/JP/KP) puede cumplir todos los requisitos de aplicación. Ideal para pruebas de productos finales de fármacos parenterales y aprobación de partículas subvisibles en productos farmacéuticos inyectables cumpliendo con la USP 787, 788 y 789 y con la normativa 21 CFR Parte 11.</p> <p>-Caudales configurables y sensores intercambiables para una detección del tamaño de partícula de 0,5 µm-600 µm</p> <p>*Diferentes configuraciones, rangos de medición y flujos disponibles*</p>	<p>Aplicaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> -Investigación y desarrollo -Pruebas de estabilidad -Fármacos inyectables, oftálmicos, inhalatorios -Industria de alimentos y bebidas -Industria química -Investigación científica 	



Aplicaciones:

Industrias farmacéuticas, campos de investigación, incluida la biología molecular y la bioquímica, separación de partículas de bajo coeficiente de sedimentación (microsomos, virus, macromoléculas), ensayos clínicos, purificación de ácido nucleico y cultivos celulares, industria de alimentos, entre otros.

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Analizador de TOC PAT700 - Totalmente compatible con los requisitos de la Farmacopea mundial</p> <p>Diseñado para medir la cantidad de carbono orgánico presente en muestras líquidas. La medición del carbono orgánico total es importante en una variedad de aplicaciones para evaluar la pureza del agua, detectar contaminantes orgánicos y monitorear la calidad del agua y otros líquidos.</p> <p>-Estándares de la industria USP 643 y USP 645 -Todos los PNT (procedimientos normalizados de trabajo) están precargados en el PAT700, los cuales guían paso a paso a los usuarios con imágenes y selecciones dinámicas en pantalla -Compatibilidad con 21 CFR parte 11 -Compatibilidad de fluidos: Agua purificada (PW), Agua para inyección (WFI)</p>	<p>-Diseñado específicamente para PW y WFI, farmacéuticos. Este analizador utiliza una potente luz ultravioleta para oxidar los compuestos orgánicos. Aplicaciones: -Industria farmacéutica -Industria química -Industria de alimentos y bebidas -Agua potable y tratamiento de aguas -Análisis medioambientales</p>	
<p>Analizador de Carbono Orgánico Total QbD1200+</p> <p>El QbD1200+ es un Analizador de Carbono Orgánico Total (TOC) que mide la cantidad de carbono orgánico presente en muestras de agua. Se utiliza principalmente en industrias como farmacéutica, biotecnología y tratamiento de agua, garantizando el cumplimiento de normativas como USP <643>, EP 2.2.44 y JP 16.</p> <p>¿Por qué un microbiorreactor en el laboratorio?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detecta y cuantifica carbono orgánico total (TOC) en muestras de agua ultrapura. • Utiliza oxidación UV y conductividad diferencial para análisis sin reactivos químicos. • Cumple con regulaciones farmacéuticas y ambientales asegurando calidad y confiabilidad. • Automatiza procesos con monitoreo en tiempo real y conectividad para auditorías. <p>Cumple con USP, JP, EP, IP, KP, ICH Rutina de calificación IQ/OQ/PQ Compatible con los requisitos de 21 CFR Parte 11</p>	<p>Aplicaciones del QbD1200+</p> <p>Industria farmacéutica Industria alimentaria y de bebidas Investigación y desarrollo</p>	 <p>Es ideal para laboratorios que necesitan control estricto de calidad del agua en producción de fármacos, bioprocesos y análisis medioambientales.</p>



Aplicaciones:

Industrias farmacéuticas, campos de investigación, incluida la biología molecular y la bioquímica, separación de partículas de bajo coeficiente de sedimentación (microsomas, virus, macromoléculas), ensayos clínicos, purificación de ácido nucleico y cultivos celulares, industria de alimentos, entre otros.

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Analizador de tamaño de partículas en aire y líquidos LS 13 320 XR - Calidad durante y después de la producción.</p> <p>El LS 13 320 XR lleva el análisis del tamaño de partículas por difracción láser al siguiente nivel, con su Tecnología PIDS y rango de medición extendido que proporciona una resolución más alta, más precisa y con resultados reproducibles. Puede medir una gama más amplia de partículas y detectar más y pequeñas diferencias en muestras de forma más rápida y fiable.</p> <p>-Rango de medición: 10 nm – 3500 µm</p> <p>*Diferentes configuraciones MW - SW, rangos de medición y flujos disponibles* *Dos (2) módulos disponibles*</p>	<p>Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de calidad.</p>	
<p>Módulo de sistema de polvo seco B98103</p> <p>Rango de tamaño analítico: 400 nm - 3500 µm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mide toda la muestra como lo exige la norma ISO 13 320 · Configuración de oscurecimiento programable para optimizar la velocidad de alimentación de la muestra · Presión de vacío seleccionable por el usuario para un máximo control de dispersión 	<p>Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de calidad.</p>	
<p>Módulo líquido universal B98105</p> <p>Rango de tamaño analítico: 10 nm - 2000 µm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Totalmente automático con autodilución, autollenado y autoenjuague · Analiza muestras suspendidas en agua y no agua, diluyentes para máxima flexibilidad · Presión de vacío seleccionable por el usuario para un máximo control de dispersión · Compatibilidad química: butanol, butanona, carbono, tetracloruro, cloroformo, etanol, heptano, hexano, combustibles para aviones, queroseno, cetonas, metanol, metileno cloruro, pentano, éter de petróleo, propanol, tolueno, tricloroetano, tricloroetileno, agua, ácidos débiles y soluciones básicas (pH 4 - 10), etilenglicol, polietilenglicol, glicerol, aceite mineral, entre otros. 	<p>Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de calidad.</p>	

Aplicaciones:

Industrias farmacéuticas, campos de investigación, incluida la biología molecular y la bioquímica, separación de partículas de bajo coeficiente de sedimentación (microsomas, virus, macromoléculas), ensayos clínicos, purificación de ácido nucleico y cultivos celulares, industria de alimentos, entre otros.

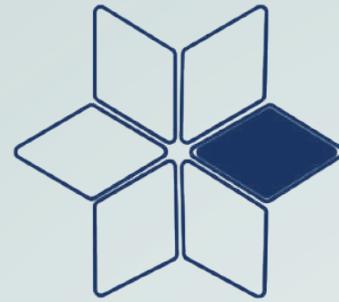
REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Analizador de viabilidad de las células Vi-CELL BLU</p> <p>Automatiza el método de exclusión de contraste azul tripano para el análisis de viabilidad de las células. El Vi-CELL BLU agiliza el procesamiento ya que ahora tiene la opción de utilizar un carrusel de muestras de 24 pocillos o una placa de 96 cavidades para la entrega de muestras.</p> <p>Estándares de la industria: 21 CFR Parte 11 Volumen de la muestra: 170 uL (modo RÁPIDO), 200 uL (modo Normal) Rango de análisis de tamaño de partículas: 2 - 60 micras Rango de concentración: 50000 a 15000000 células/mL</p> <p>*Diferentes configuraciones, rangos de medición y flujos disponibles*</p>	<p>Alimentos, Bebidas, Cerveceras, Farmacéuticas e Investigación</p>	
<p>Analizador de tamaño de partículas Multisizer 4e</p> <p>Es un sistema de recuento y caracterización de partículas diseñado para realizar análisis de partículas y cuentas celulares en una variedad de tamaños. Se utiliza comúnmente en aplicaciones de investigación y control de calidad en una amplia gama de industrias.</p> <p>Aplicaciones: Investigación biomédica, Control de calidad farmacéutico, Investigación ambiental, Análisis de alimentos, Investigación de materiales, Investigación de productos químicos y cosméticos, Control de calidad en la industria de pinturas y recubrimientos, Investigación en ciencias geológicas, entre otras.</p> <p>Estándares de la industria: 21 CFR Parte 11 Volumen de la muestra: 4 - 400ml Rango de análisis de tamaño de partículas: 0,20 1.600,00 µm de diámetro Precisión de la bomba volumétrica: >99,5 % Compatibilidad de fluidos: Todas las soluciones electrolíticas acuosas y no acuosas diseñadas para su uso con tecnología de apertura son adecuadas para su uso con el Multisizer 4e. Los electrolitos deben ser compatibles con vidrio, fluoropolímeros, fluoroelastómeros y acero inoxidable.</p> <p>*Diferentes configuraciones, rangos de medición y flujos disponibles*</p>	<p>Herramienta ideal para detectar y realizar recuentos de una amplia variedad de partículas, como:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Células de mamíferos -Bacterias -Levaduras -Abrasivos -Partículas de tóner -Agregados celulares -Esferoides -Agregados de proteínas grandes 	 <p>Es el dispositivo de caracterización de partículas más preciso y flexible en el mundo, con un rango de tamaño sin igual de 0,2 a 1600 µm.</p>



Aplicaciones:

Industrias farmacéuticas, campos de investigación, incluida la biología molecular y la bioquímica, separación de partículas de bajo coeficiente de sedimentación (microsomas, virus, macromoléculas), ensayos clínicos, purificación de ácido nucleico y cultivos celulares, industria de alimentos, entre otros.

REF / Descripción	Usos	Imagen del producto
<p>Analizador Vi-CELL MetaFLEX</p> <p>Nuevo analizador de bioanalitos Vi-CELL MetaFLEX mide muestras tan pequeñas como 65 μL y ofrece resultados en tan solo 35 segundos; evalúa pH, pO₂, pCO₂, glucosa, lactato, electrolitos y más. Con menos mantenimiento, más confiabilidad y un tamaño sorprendentemente pequeño, es una solución de investigación sofisticada que crea perfiles de muestras de prueba de manera rápida, fácil y precisa, manteniendo sus cultivos de células de prueba en equilibrio, viables y en crecimiento.</p> <p>Habilitado según la Parte 11 del Título 21 del CFR Resultados en 35 segundos * Volumen de muestra pequeño (65 μL, todos los parámetros) * Procesa 44 muestras por hora * El tiempo de ciclo por muestra es de 1 minuto * Tiempo de actividad promedio de 23,5 horas por día **</p>	<p>Aplicaciones del Vi-CELL MetaFLEX I+D CC</p> <p>Fabricación Vi-CELL MetaFLEX es ideal para aplicaciones de cultivo celular de microescala a gran escala, y ha sido diseñado para un análisis bioanalítico rápido y preciso.</p>	
<p>Microbiorreactor BioLector XT Excelencia en bioprocesos</p> <p>Permite evaluar en tiempo real la biomasa, fluorescencia, pH y oxígeno disuelto en cultivos aerobios y anaerobios. Basado en la tecnología BioLector Pro, el BioLector XT utiliza un formato de placa de microtitulación estándar y sensores ópticos precalibrados. Las placas desechables de 48 pocillos miden parámetros de cultivo, mientras que la tecnología microfluídica controla y alimenta el pH sin necesidad de manipulación manual.</p> <p>¿Por qué un biorreactor en el laboratorio?</p> <p>Se utiliza para optimizar y monitorear cultivos celulares y microbianos en investigación y desarrollo biotecnológico. Es ideal para estudios de fermentación, desarrollo de bioprocesos y producción de biomoléculas. Permite el control preciso de parámetros críticos como el pH, el oxígeno disuelto y la biomasa, mejorando la eficiencia y la reproducibilidad de los experimentos.</p> <p>Volumen: 800-2400 μL Rango de pH: pH 4 – 7,5 (según la placa) 800-2400 μL Longitudes de onda: 365 nm–800 nm</p>	<p>Aplicaciones del BioLector XT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industria Farmacéutica • Biotecnología • Industria Alimentaria • Agricultura y Agroindustria • Sector Ambiental • Industria Química <p>Ventajas en el laboratorio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Monitoreo en Tiempo Real • Alta Precisión • Reducción de Tiempo y Costos • Formato de Placa Estandarizado • Control Preciso del pH • Facilita la Escalabilidad • Ahorro en Materiales 	 <p>El biorreactor de alto rendimiento permite la evaluación en tiempo real de la biomasa, la fluorescencia, el pH, el oxígeno disuelto en la fase líquida (OD) y otros parámetros de cultivo clave para aerobios y anaerobios.</p>



BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código
para ir a nuestro sitio!

Contáctanos / Cotiza ahora



mercadeo@bplmedical.com
ventas@bplmedical.com



+601 338 1028
(+57) 315 380 24 41



www.bpl.co



@BPL

“Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes” - BPL